



# Sostenibilidad y Eficiencia en la Industria de Refinación.

Downstream



# Introducción

- ▶ Tratamiento de Fluidos y Servicios Ambientales SA (TRF SA) es una empresa dedicada a proporcionar soluciones integrales y sostenibles para el tratamiento de residuos en la industria petrolera. Nuestro compromiso es con la eficiencia operativa y la sostenibilidad ambiental, asegurando que nuestros clientes cumplan con las regulaciones vigentes mientras optimizan sus procesos.
- ▶ En las operaciones de Downstream, el tratamiento adecuado de residuos es crucial para minimizar el impacto ambiental, mejorar la eficiencia operativa y cumplir con los requisitos legales. En TRF SA, ofrecemos tecnologías y servicios avanzados que permiten a las refinerías gestionar sus residuos de manera efectiva y rentable.

# Beneficios



Cumplimiento con la Ley 24.051



La Ley 24.051 regula la gestión de residuos peligrosos en Argentina, estableciendo los requisitos para su tratamiento y disposición final.



En TRF SA, aseguramos el cumplimiento de esta ley mediante procesos certificados y tecnologías de punta que garantizan la correcta gestión de los residuos peligrosos generados en las operaciones de Downstream. Implementamos sistemas de monitoreo y control que aseguran que todas nuestras operaciones están alineadas con las normativas ambientales vigentes.

# Beneficios



Rentabilidad en los Procesos.



Nuestras soluciones no solo aseguran el cumplimiento legal, sino que también mejoran la rentabilidad operativa de nuestros clientes.



*Rentabilidad Económica.*



Recuperación de recursos valiosos: A través de nuestros procesos de tratamiento, podemos recuperar hidrocarburos y agua, reduciendo la necesidad de compra de nuevos insumos y generando ahorro significativo.



Optimización de procesos: Mediante la implementación de tecnologías eficientes, ayudamos a reducir los costos operativos y aumentar la productividad.

# Beneficios



Reducción / Eliminación de Costos asociados al Transporte de Residuos.



Transportar residuos peligrosos puede ser costoso y arriesgado. En TRF SA, implementamos tecnologías para reducir o eliminar los residuos.



**Tratamiento in situ:** Instalamos plantas de tratamiento modulares directamente en las instalaciones del cliente, reduciendo la necesidad de transporte.



**Reducción de volumen:** Nuestras tecnologías permiten reducir el volumen de los residuos mediante procesos de separación y tratamiento, disminuyendo los costos de transporte.



## **Beneficios:**

Menores costos logísticos.

Reducción del impacto ambiental asociado al transporte

# Plantas de Procesos Modulares.

## Escalabilidad de los Procesos

- ▶ Las plantas de tratamiento de TRF S.A son modulares y escalables, lo que permite adaptarse a las necesidades específicas de cada cliente y proyecto.

## Capacidades:

- ▶ **Modularidad:** Las plantas pueden ser expandidas o reducidas según los volúmenes de residuos generados.
- ▶ **Flexibilidad:** Adaptabilidad para tratar diferentes tipos de residuos con la misma eficiencia.





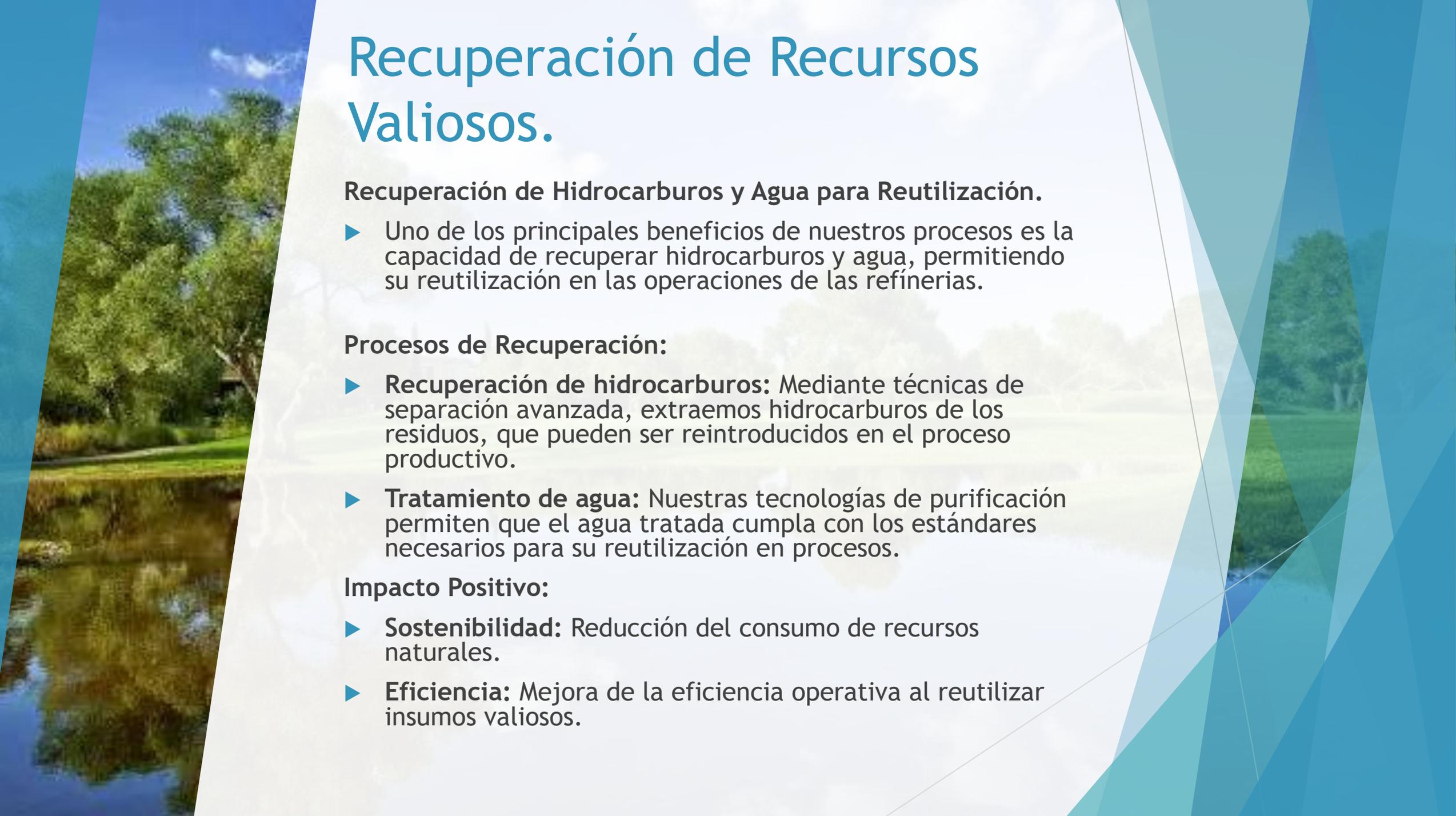
# Plantas de Procesos Modulares.

## Reducción de Costos Operativos

- ▶ Implementamos tecnologías y procesos que permiten reducir significativamente los costos operativos en las refinerías.

## Tecnologías y Procesos:

- ▶ **Sistemas de tratamiento avanzado:** Utilizamos tecnologías de separación y purificación que reducen la necesidad de insumos y energía.
- ▶ **Automatización:** Sistemas automatizados que mejoran la eficiencia operativa y pueden ser monitoreados a distancia por nuestros clientes.



# Recuperación de Recursos Valiosos.

## Recuperación de Hidrocarburos y Agua para Reutilización.

- ▶ Uno de los principales beneficios de nuestros procesos es la capacidad de recuperar hidrocarburos y agua, permitiendo su reutilización en las operaciones de las refinerías.

## Procesos de Recuperación:

- ▶ **Recuperación de hidrocarburos:** Mediante técnicas de separación avanzada, extraemos hidrocarburos de los residuos, que pueden ser reintroducidos en el proceso productivo.
- ▶ **Tratamiento de agua:** Nuestras tecnologías de purificación permiten que el agua tratada cumpla con los estándares necesarios para su reutilización en procesos.

## Impacto Positivo:

- ▶ **Sostenibilidad:** Reducción del consumo de recursos naturales.
- ▶ **Eficiencia:** Mejora de la eficiencia operativa al reutilizar insumos valiosos.



## Información de contacto

---



+54 9 221 562-5762



Info@trfsas.com



<https://www.trfsas.com>