



Optimización de Recursos en la Industria Petrolera.

Upstream

Introducción

- ▶ Tratamiento de Fluidos y Servicios Ambientales SA (TRF SA) es una empresa avocada en proporcionar soluciones sostenibles y eficientes para el tratamiento de residuos en la industria petrolera. Nos comprometemos a mejorar la eficiencia operativa y minimizar el impacto ambiental de nuestras actividades.
- ▶ En las operaciones de Upstream, el tratamiento adecuado de residuos es esencial para cumplir con las normativas ambientales, reducir los costos operativos y aumentar la rentabilidad. En TRF SA, ofrecemos tecnologías y servicios avanzados que permiten a los yacimientos y equipos de perforación gestionar sus residuos de manera eficaz y económica.

Beneficios



Cumplimiento con la Ley 24.051



La Ley 24.051 regula la gestión de residuos peligrosos en Argentina, estableciendo los requisitos para su tratamiento y disposición final.



En TRF SA, aseguramos el cumplimiento de esta ley mediante procesos certificados y tecnologías que garantizan la correcta gestión de los residuos peligrosos generados en las operaciones de Upstream. Implementamos sistemas de monitoreo y control que aseguran que todas nuestras operaciones están alineadas con las normativas ambientales vigentes.

Beneficios



Rentabilidad en los Procesos.



Nuestras soluciones no solo aseguran el cumplimiento legal, sino que también mejoran la rentabilidad operativa de nuestros clientes.



Rentabilidad Económica.



Recuperación de recursos valiosos: A través de nuestros procesos de tratamiento, podemos recuperar hidrocarburos y agua, reduciendo la necesidad de compra de nuevos insumos y generando ahorro significativo.



Optimización de procesos: Mediante la implementación de tecnologías eficientes, ayudamos a reducir los costos operativos y aumentar la productividad.

Beneficios



Reducción / Eliminación de Costos asociados al Transporte de Residuos.



Transportar residuos peligrosos puede ser costoso y arriesgado. En TRF SA, implementamos tecnologías para reducir o eliminar los residuos.



Tratamiento in situ: Instalamos plantas de tratamiento modulares directamente en las instalaciones del cliente, reduciendo la necesidad de transporte.



Reducción de volumen: Nuestras tecnologías permiten reducir el volumen de los residuos mediante procesos de separación y tratamiento, disminuyendo los costos de transporte.



Beneficios:

Menores costos logísticos.

Reducción del impacto ambiental asociado al transporte

Plantas de Procesos Modulares.

Escalabilidad de los Procesos

- ▶ Las plantas de tratamiento de TRF S.A son modulares y escalables, lo que permite adaptarse a las necesidades específicas de cada cliente y proyecto.

Capacidades:

- ▶ **Modularidad:** Las plantas pueden ser expandidas o reducidas según los volúmenes de residuos generados.
- ▶ **Flexibilidad:** Adaptabilidad para tratar diferentes tipos de residuos con la misma eficiencia.





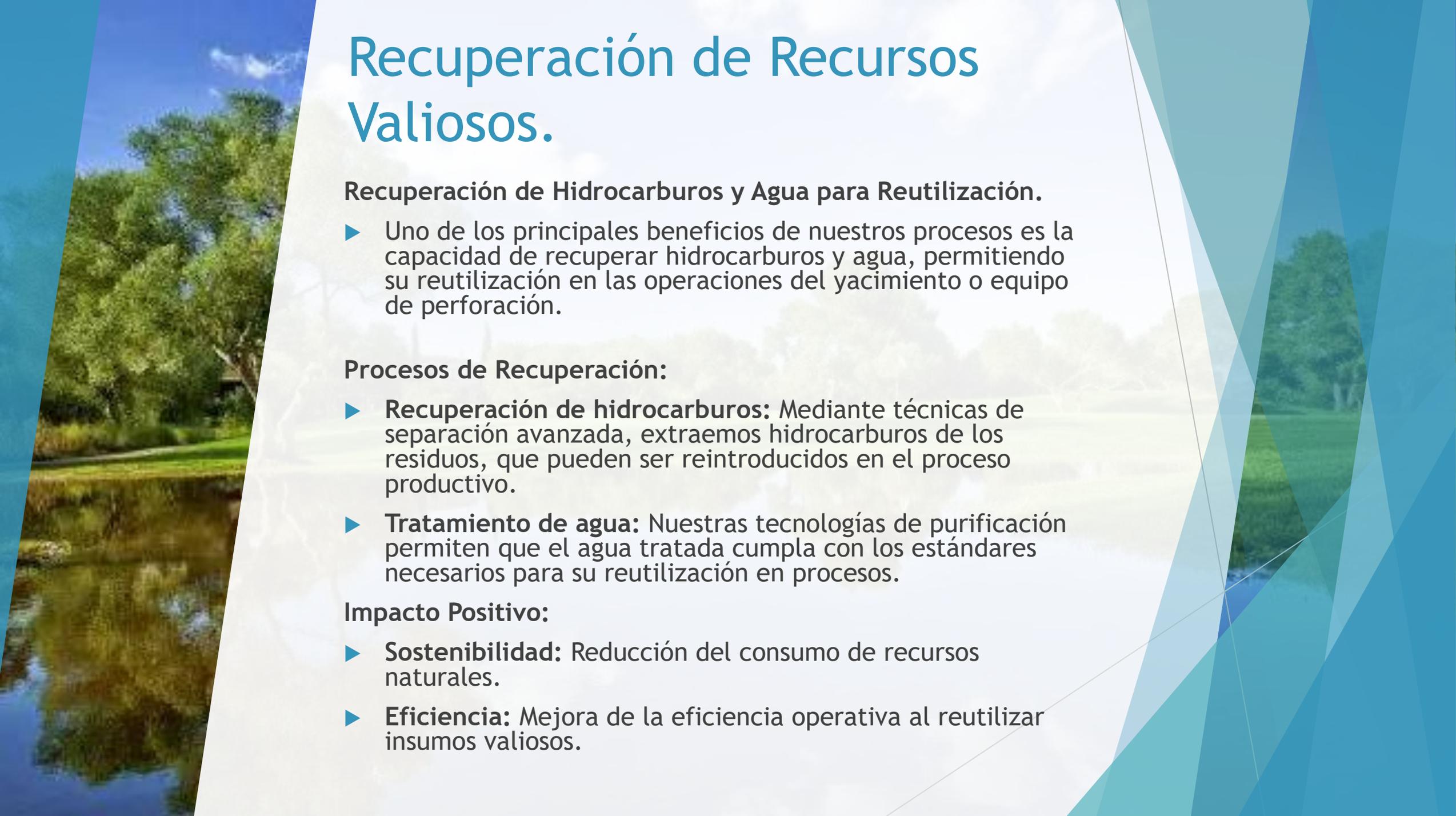
Plantas de Procesos Modulares.

Reducción de Costos Operativos

- ▶ Implementamos tecnologías y procesos que permiten reducir significativamente los costos operativos en las operaciones de Upstream.

Tecnologías y Procesos:

- ▶ **Sistemas de tratamiento avanzado:** Utilizamos tecnologías de separación y purificación que reducen la necesidad de insumos y energía.
- ▶ **Automatización:** Sistemas automatizados que mejoran la eficiencia operativa y pueden ser monitoreados a distancia por nuestros clientes.



Recuperación de Recursos Valiosos.

Recuperación de Hidrocarburos y Agua para Reutilización.

- ▶ Uno de los principales beneficios de nuestros procesos es la capacidad de recuperar hidrocarburos y agua, permitiendo su reutilización en las operaciones del yacimiento o equipo de perforación.

Procesos de Recuperación:

- ▶ **Recuperación de hidrocarburos:** Mediante técnicas de separación avanzada, extraemos hidrocarburos de los residuos, que pueden ser reintroducidos en el proceso productivo.
- ▶ **Tratamiento de agua:** Nuestras tecnologías de purificación permiten que el agua tratada cumpla con los estándares necesarios para su reutilización en procesos.

Impacto Positivo:

- ▶ **Sostenibilidad:** Reducción del consumo de recursos naturales.
- ▶ **Eficiencia:** Mejora de la eficiencia operativa al reutilizar insumos valiosos.



Información de contacto



+54 9 221 562-5762



Info@trfsas.com



<https://www.trfsas.com>