



Optimización y Recuperación de Recursos Petroleros.

Servicios

Introducción

- ▶ A nivel mundial, la industria del petróleo genera residuos contaminantes a partir de sus actividades de búsqueda, producción, transporte y procesamiento. Estos residuos provienen de diversas fuentes, tales como fondos de tanques, baterías de producción, buques cargueros, operaciones en yacimientos, cambios de tubería, y operaciones en las etapas de perforación, producción, servicio de pozos y transporte.
- ▶ Los residuos generados son una mezcla compleja de hidrocarburos, sólidos insolubles y agua, que típicamente forman una emulsión difícil de separar. Aunque la decantación estática puede lograr cierta separación, este proceso es lento, costoso y a menudo requiere tratamientos químicos adicionales que pueden ser contaminantes. Además, la separación obtenida no suele ser clara, resultando en fases con trazas de los componentes originales.

Cuestiones

- ▶ Antes de continuar quisiéramos plantearles algunas preguntas clave: ¿Saben qué sucede con los residuos generados en su industria? ¿Comprenden los análisis que se realizan para determinar la clasificación de estos residuos? ¿Están familiarizados con la estructura de los manifiestos de transporte? ¿Realizan un seguimiento preciso del transporte y del peso de sus residuos?
- ▶ La gestión de residuos en la industria petrolera es un desafío complejo y crucial. Por eso, nos permitimos agregar algunas preguntas más a su reflexión: ¿Conocen el tipo de tratamiento que se aplica para la estabilización o que tratamientos aplican a sus residuos? ¿Saben la cantidad exacta de estabilizante o que otros tratamientos que se adicionan para su disposición? ¿Han considerado otras alternativas al relleno de seguridad, bio tratamientos, desorción térmica o termo destrucción y han auditado la ubicación real de sus residuos para verificar su trazabilidad?
- ▶ Estamos seguro de que estos cuestionamientos suscitan interés y preocupación, y es por ello por lo que nos complace presentarles nuestras soluciones. Nuestro enfoque se centra en cuidar los intereses de las empresas generadoras de residuos, promoviendo la ética, la sustentabilidad y la sostenibilidad. Buscamos un tratamiento adecuado que fomente el recupero y la transformación de residuos en materia prima, asegurando un proceso eficiente con beneficios institucionales y ambientales.

Ahorros que evidenciamos.

- ▶ Ahorro en transporte de residuos
- ▶ Recupero de hidrocarburos para su reutilización como materia prima.
- ▶ Recupero de agua para reuso como agua de enfriamiento o reutilización en procesos.
- ▶ Baja de cánones gubernamentales ya que cambia su estatus de residuo a producto.
- ▶ Mejora en la huella de carbono respecto a los residuos.
- ▶ Imagen empresarial asociada a la economía circular de los residuos.

En la actualidad no se evidencia nada de lo anterior.

- ▶ Dentro de los servicios que ofrecemos para alcanzar los más altos estándares ambientales y económicos, realizamos lo que denominamos Ensayo Técnico de Oportunidad del Negocio. Este ensayo abarca un análisis exhaustivo de las variantes técnicas, químicas / físicas, ambientales y económicas del proyecto. Trabajamos en conjunto con nuestros clientes para garantizar que nuestras propuestas sean las más adecuadas y efectivas.

Ensayo Técnico de Oportunidad del Negocio



Análisis Técnico: Evaluamos la viabilidad técnica de las soluciones propuestas, asegurando que cumplan con las especificaciones y requisitos operativos.



Análisis Químico / Físico: Realizamos estudios detallados para verificar la compatibilidad y eficiencia de los tratamientos químicos / físicos aplicables.



Análisis Ambiental: Consideramos el impacto ambiental de nuestras soluciones, con el objetivo de reducir o eliminar los residuos de manera efectiva y sostenible.



Análisis Económico: Calculamos la rentabilidad de nuestras propuestas, garantizando que sean económicamente viables y no generen pérdidas para nuestros clientes.



Si los resultados de estos ensayos demuestran que la propuesta técnica es adecuada, que los análisis químicos y físicos son correctos, que logramos la reducción o eliminación de residuos, y que el proyecto es económicamente rentable y sostenible, podemos asegurar el éxito del trabajo encomendado.

Nuestro Portafolio de Servicios.



Limpeza Química de Tanques de Hidrocarburos: Utilizamos técnicas avanzadas para asegurar la limpieza efectiva y segura de tanques de almacenamiento.



Limpeza Química de Plantas: Proveemos servicios de descontaminación química para facilitar su mantenimiento.



Adecuación de Corrientes de Procesos como el Slop Oil: Implementamos tecnologías de centrifugación para el tratamiento y recuperación de Slop Oil, optimizando su reutilización y minimizando residuos.



Tratamiento de Residuos Petroleros In Situ: Ofrecemos soluciones de tratamiento de residuos directamente en el sitio, recuperando recursos, minimizando la necesidad de transporte y reduciendo el impacto ambiental.

Compromiso con la Eficiencia y Sostenibilidad en la Gestión de Residuos Petroleros.

- ▶ En TRF SA, nuestro compromiso es proporcionar soluciones integrales que promuevan la eficiencia, sostenibilidad y rentabilidad en la gestión de residuos petroleros. Nuestro enfoque colaborativo y detallado asegura que cada proyecto sea abordado con el máximo profesionalismo y dedicación, garantizando resultados óptimos para nuestros clientes.
- ▶ Para discutir más a fondo cómo nuestros servicios pueden beneficiar a su empresa, no dude en contactarnos.



Información de contacto



+54 9 221 562-5762



Info@trfsas.com



<https://www.trfsas.com>